

小卷复绕设备所追求的功能 · 作业性 · 空间 · 成本都达到最佳化

Bonding Wire用 小卷复绕设备

BW-RW series



●4轴式 BW-RW4B



●单轴式 BW-RW1



●4轴式 BW-RW4L

新一代的出货用线轴小卷复绕设备

新开发的BW-RW系列，是对应被预测今后更细化线径的新一代出货用线轴小卷复绕设备。作为往出货用线轴上分线的设备，以顾客追求的功能 · 空间 · 成本等所有方面适当化为课题进行了研发。~ 300m/min的高速运转可让复绕工序高速化，达到减少使用机器台数等的合理化。另外可以扩充通过专门软件从电脑里把设定好的参数一次性写入到机器里的功能。



Bonding Wire用 小卷复绕设备 BW-RW series

■ 高速度收线 · 高精度位置控制

排线摆动采用伺服马达驱动，实现了高速大线距运转。另外，定位控制器、收线马达速度控制器的处理部分采用FPGA，实现了数字化控制。通过此方式大幅度提高了速度控制、收线定位控制的处理能力及收线马达的速度安定。实现了收线速度以300m/min时可进行最大线距7mm的收线运转。

■ 锥度张力设定的超低张力收线控制

因为采用的是电磁控制型荷重可调式张力杆，即使在超低张力领域（0.5cN ~ ）也能够以0.1cN单位用数值方式任意设定张力，便于管理。

可进行锥度张力控制，即使是又长又细的材料也可抑制线材间的夹线，维持良好的放线性。锥度张力可以针对每个品种，设定收线开始到结束的2点张力。

■ 各线层间可任意设定排线线距

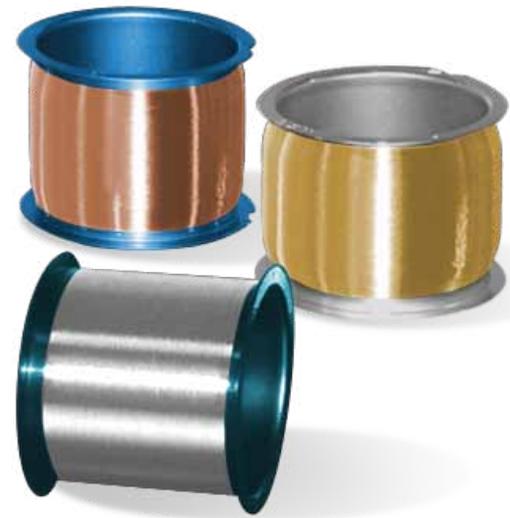
每线层间的排线线距可以任意设定，因此在多层间绕线时能够抑制线材缠绕角度一致，保持良好的放线性。另外层间可设定50个，每层间可以任意设定层数，因此可以对各种各样的品种进行不同条件的设定。

■ 多品种设定

设定及表示都是使用触摸面板，易于操作。为了对应不同线径或特性的各种品种，可设定·保存50个运转方式（卷绕条件、锥度张力设定等）。另外，可以扩充通过专门软件从电脑里把设定好的参数一次性写入到机器里的功能，便于多品种的条件制定或保存、管理。（※管理用软件另售）。

■ 停止角度的设定

在排线折返点，以设定好的角度里排线摆动会一时停止，从而让各层绕线开始位置发生变化，此动作可以抑制线材因平行重叠而造成的夹线情况的发生。



■ 对应正·反收线

正方向收线·反方向收线都可以对应，因此在不影响作业的情况下就可以对应顾客的所有要求，如粘纸的内外贴或外外贴、无触摸包装等。即使对于有槽口的线轴，设定复绕结束时往槽口自动挂线运转，操作人员无须触摸线材即可完成粘纸的粘贴。

■ 机器规格例

型 号	BW-RW4B(4轴式)	
材 料	金、银、铜等Bonding Wire用	
线 径	φ15um ~	
线 轴 规 格	放线：Φ100线轴等 收线：AL-2/AL-4	
张 力	0.5 ~ 7.0cN(可分别设定)	
排 线 线 距	~ 7mm/rev	
排 线 宽	~ 50mm	
速 度	~ 300m/min (1900rpm)	

※跳线检出功能：通过检测各导轮的回转，检出跳线。

联系我们

利用精湛的技术实现了高精度张力·速度控制的专业厂家



TEL 81-6-6368-5931 FAX 81-6-6368-5932

〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目16番1号 URL www.fae.jp

台湾埃弗依电子科技有限公司

TEL.(+886)2-2771-5011 FAX.(+886)2-2771-5015
10688台北市大安区忠孝东路四段162号5楼之5

我们的样机愿为广大客户提供各项试验服务。